



FORJAS IRIZAR®

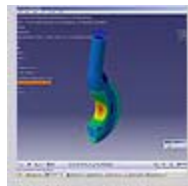
Standard hooks



We produce hooks per DIN Standard 15401 (single) and DIN 15402 (duplex) or similar hooks per other international standards (British Standard BS 2309:1980...).

In the first table below, we list the load capacity ranges you may require along with the drive groups (service classes) to which your lifting system will pertain; and we indicate which hook is most appropriate for your requirements.

In the second table you will find the most common materials we employ in hook manufacture and maintain at significant inventory levels in order to reduce the impact of material aging cycles. período de maduración del gancho.



STRENGTH CLASS		DRIVE GROUPS										STRENGTH CLASS	
M ISO/FEM	-	-	-	-	1Bm/M3	1Am/M4	2m/M5	3m/M6	4m/M7	5m/M8	-	M ISO/FEM	
P ISO/FEM	-	-	-	1Bm/M3	1Am/M4	2m/M5	3m/M6	4m/M7	5m/M8	-	-	P ISO/FEM	
S ISO/FEM	-	-	1Bm/M3	1Am/M4	2m/M5	3m/M6	4m/M7	5m/M8	-	-	-	S ISO/FEM	
T ISO/FEM	-	1Bm/M3	1Am/M4	2m/M5	3m/M6	4m/M7	-	-	-	-	-	T ISO/FEM	
V ISO/FEM	1Bm/M3	1Am/M4	2m/M5	3m/M6	4m/M7	-	-	-	-	-	-	V ISO/FEM	
HOOK NR.		LIFTING CAPACITY (Kg.)										HOOK NR.	
0,8	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	500	0,8		
1	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	800	630	1		
1,6	8.000	6.300	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	1.250	1.000	1,6		
2,5	12.500	10.000	8.000	6.300	5.000	4.000	3.200	2.500	2.000	1.600	2,5		
4	20.000	16.000	12.500	10.000	8.000	6.300	5.000	4.000	3.200	2.500	4		
5	25.000	20.000	16.000	12.500	10.000	8.000	6.300	5.000	4.000	3.200	5		
6	32.000	25.000	20.000	16.000	12.500	10.000	8.000	6.300	5.000	4.000	6		
8	40.000	32.000	25.000	20.000	16.000	12.500	10.000	8.000	6.300	5.000	8		
10	50.000	40.000	32.000	25.000	20.000	16.000	12.500	10.000	8.000	6.300	10		
12	63.000	50.000	40.000	32.000	25.000	20.000	16.000	12.500	10.000	8.000	12		
16	80.000	63.000	50.000	40.000	32.000	25.000	20.000	16.000	12.500	10.000	16		
20	100.000	80.000	63.000	50.000	40.000	32.000	25.000	20.000	16.000	12.500	20		
25	125.000	100.000	80.000	63.000	50.000	40.000	32.000	25.000	20.000	16.000	25		
32	160.000	125.000	100.000	80.000	63.000	50.000	40.000	32.000	25.000	20.000	32		
40	200.000	160.000	125.000	100.000	80.000	63.000	50.000	40.000	32.000	25.000	40		
50	250.000	200.000	160.000	125.000	100.000	80.000	63.000	50.000	40.000	32.000	50		
63	320.000	250.000	200.000	160.000	125.000	100.000	80.000	63.000	50.000	40.000	63		
80	400.000	320.000	250.000	200.000	160.000	125.000	100.000	80.000	63.000	50.000	80		
100	500.000	400.000	320.000	250.000	200.000	160.000	125.000	100.000	80.000	63.000	100		
125	-	500.000	400.000	320.000	250.000	200.000	160.000	125.000	100.000	80.000	125		
160	-	-	500.000	400.000	320.000	250.000	200.000	160.000	125.000	100.000	160		
200	-	-	-	500.000	400.000	320.000	250.000	200.000	160.000	125.000	200		
250	-	-	-	-	500.000	400.000	320.000	250.000	200.000	160.000	250		



FORJAS IRIZAR®

Load hook No.	Diameter of shank ¹⁾ d1 mm	Steels acc. to					Load hook N°
		DIN17102 and DIN17103		DIN17102, DIN17103 and DIN17200 ₂₎			
		For resistance classes					
		M	P	S	T	V	
006	14						006
010	16						010
012							012
020	20						020
025					StE-500 34 CrMo 4	34 Cr Mo4	025
04	24						04
05							05
08	30						08
1		StE-285 3)	StE-355	StE-420 34 CrMo 4			1
1,6	36						1,6
2,5	42						2,5
4	48						4
5	53						5
6	60						6
8	67						8
10	75				34 CrMo 4	34 CrNiMo 6	10
12	85						12
16	95						16
20	106						20
25	118						25
32	132						32
40	150						40
50	170						50
63	190						63
80	212						80
100	236	StE-355	StE-420	StE-500 34 CrMo 4	34 CrNiMo 6	30 CrNiMo 8	100
125	265						125
160	300						160
200	335						200
250	375						250

- Values as per DIN 15401 part 1 and part 2 and DIN 15402 part 1 and part 2.
- In the use of resultant material as per DIN 17200 or for a diameter of the resultant material over 250 mm according to the steel and iron materials sheet, SEW 550, the following special exigencies are in supplementary assignments :
 - The steel must contain $\geq 0,020$ Al total or otherwise it has to be proved that the steel is free of nitrogen.
 - For a testing temperature of -20°C , it has to be obtained a prescribed value of ≥ 27 J in the longitudinal test ISO-V (L).
- For economic reasons, for instance for material stockage reduction, it is admissible the using of StE-355 instead of StE-285.